

NÉOLUBE® METAL 900 AÉROSOL

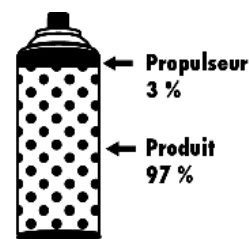
PÂTE ANTIGRIPPANTE, ALUMINIUM, ASSEMBLAGE,
MONTAGE - DÉMONTAGE, HAUTES TEMPÉRATURES, -20°C +900°C

DESCRIPTION

Facilite le montage de pièces et assemblages.
Permet le démontage de pièces ayant été soumises à hautes températures.
Permet le démontage de pièces ayant été stockées en milieu agressif.
Utilisable et efficace en couches minces.
Excellente filmabilité en dynamique.
Excellente durée de vie en statique.
Produit garanti sans sel métallique (plomb), sans nitrite.
Lubrifiant et anticorrosion à haute température.
Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires.
Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.
Répond aux Spécifications MIL A 907 E/D, STM 7411A et SECLF 216.

DOMAINES D'UTILISATION

- Assemblages vissés.
- Assemblages vissés avec destruction de la géométrie des filets.
- Boulonnerie.
- Raccords vapeur.
- Presse-étoupes.
- Garnitures mécaniques.
- Imprégnation de tresses d'étanchéité.
- Joints toriques.
- Paliers lisses de cintreuses à chaud.
- Vannes à vent chaud.
- Vannes surchauffantes.
- Turbines.
- Moteurs à combustion.
- Compresseurs.
- Générateurs à gaz.
- Éjecteurs de fonderie.
- Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage)
- Démoulage de zamak.
- Fermetures de moules à vulcaniser.
- Charnières de fours.
- Pincés à lingots.
- Crapaudines de boggie.
- Étriers de freins.
- Transmissions de puissance (chaînes chaudes).
- Revêtement anti-soudure pour grattons.
- Lubrification de câbles.
- Mâchoires de machines de soudage par point.



Nombre d'utilisations X 3

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25cm suivant la dimension de ceux-ci.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



iBiotec® Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 44 44

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMI

Visitez notre usine de production sur



Tec Industries service

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

NÉOLUBE[®] METAL 900 AÉROSOL

PÂTE ANTIGRIPPANTE, ALUMINIUM, ASSEMBLAGE,
MONTAGE - DÉMONTAGE, HAUTES TEMPÉRATURES, -20°C +900°C

PRÉSENTATION

Code article : 514670 - aérosol de 650 mL - carton de 12 unités.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES*	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Graisse lisse	-
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1	-
Classe NLGI	NLGI	0	-
Corrosion sur lame de cuivre, 24H à 100°C	NF EN ISO 2160	1a	Cotation
Couleur	Visuel	Gris métallisé	-
État physique	Visuel	Liquide	-
Masse volumique apparente au pycnomètre à 25°C	NF EN ISO 2811-1	790	kg/m ³
Nature du gélifiant	-	Organique	-
Odeur	Olfactif	De type pétrolier	-
Pénétrabilité non travaillée de la graisse	NF ISO 2137	310-340	1/10 mm
Plage de température d'utilisation en continu	-	de -20 à +900	°C
Point d'écoulement de l'huile de base	NF T 60 105	< -10	°C
Point de goutte de la graisse	NF ISO 2176	> 180	°C
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,55	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D2596	4200	N
Viscosité cinématique à 40°C de l'huile de base	NF EN ISO 3104	140	mm ² /s

* : mesures effectuées sur le principe actif.

iBiotec[®] Tec Industries[®] Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 44 44

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMI

Visitez notre usine de production sur



Tec Industries service

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.