

HELICOIL® Plus Kit - Filetage bougie

M 10 x 1 – M 14 x 1,25 | Inox A2

Contenu:

- Filets rapportés HELICOIL® Plus
- Foret et taraud combinés
- Broche de pose



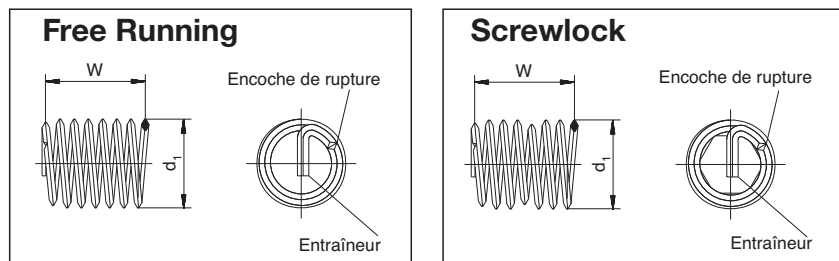
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Taille filetage d x L	Pas P	Nombre d'inserts HELICOIL®	N° Article Coffret de réparation	N° Article Réassort
M 10 x 10	1,0	10	4185 110 3100	4189 010 3010
M 10 x 15				4189 010 3015
M 10 x 17,5				4189 010 3175
M 12 x 12	1,25	10	4185 112 9100	4189 012 9012
M 12 x 16				4189 012 9016
M 12 x 24				4189 012 9024
M 14 x 8,4	1,25	10	4185 114 9100	4189 014 9008
M 14 x 12,4				4189 014 9012
M 14 x 16,4				4189 014 9016

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



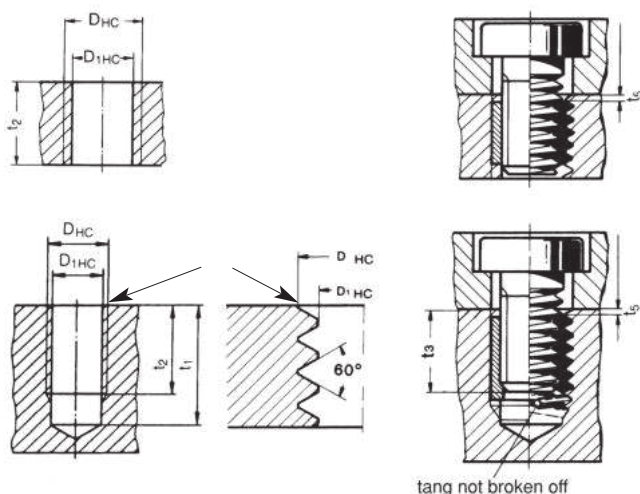
HELICOIL® Plus filets rapportés



Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus

Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .