

NEOLUBE® METAL 900
AEROSOL PASTA ANTIGRIPANTE ALUMINIO
GRASA ANTI SOLDADURA ALUMINIO
PARA ENSAMBLAJE, MONTAJE Y DESMONTAJE

Aerosol pasta antigripante aluminio
Grasa anti soldadura aluminio
para ensamblaje, montaje y desmontaje
Néolube® métal 900

DESCRIPCIÓN

- Facilita el montaje de piezas y ensamblajes.
- Permite el desmontaje de piezas que han sido sometidas a alta temperaturas.
- Permite el desmontaje de piezas que se han almacenado en medio ambientes agresivo.
- Utilizable y eficaz en capas finas.
- Excelente filmabilidad en dinámica.
- Excelente duración de vida en estática.
- Producto garantizado sin sal metálico (plomo), sin nitrito.
- Lubricante y anticorrosión a alta temperatura.
- Eficaz, en estática, y en presencia de fenómenos vibratorios.
- No utilizar sobre rodamientos o rodillos en movimientos lentos, sin añadir frecuentemente lubricante.
- Responde a las especificaciones MIL A 907 E/D , STM 7411A y SECLF 216.

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

- Ensamblajes atornillados
- Ensamblajes atornillados con destrucción de la geometría de los filetes
- Tornillería
- Racores vapor
- Prensa estopa
- Juegos mecánicos
- Impregnación trenza estanqueidad
- Juntas tóricas
- Eyectores en fundición
- Extrusión aluminio
- Eyector de fundición
- Vaciado de zamak
- Cierres de moldes de vulcanización
- Bisagras de hornos
- Garras a lingotes
- Boogies
- Caliper de freno
- Transmisión de potencia
- Válvulas viento caliente
- Válvulas calentadoras
- Turbinas
- Motor a combustión
- Compresores
- Generadores de gas
- Recubrimiento anti proyecciones en soldadura
- Lubricación de cables
- Mandíbula máquina soldadura por punto

MODO DE EMPLEO

- Agitar el aerosol de bajo arriba durante algunos instantes, después de desprendimiento de la bola contenida en la caja.
- Desengrasar previamente y si necesario los órganos que hay que tratar con Neutralène V200 en aerosol.
- Pulverizar de 15 a 25 cm según la dimensión de éstos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS*	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Grasa lisa	-
Cenizas sulfatadas	NF T 60 144	1	-
Clase NLGI	NLGI	0	-
Corrosión de la lámina de cobre 24H à 100°C	NF EN ISO 2160	1a	Cotización
Color	Visual	Gris metalizado	-
Estado físico	Visual	Líquido	-
Masa volúmica aparente al picnómetro a 25°C	NF EN ISO 2811-1	790	kg/m ³
Naturaleza del gelificante	-	Organico	-
Olor	Olfativo	De tipo petrolero	-
Penetrabilidad no trabajada de la grasa	NF ISO 2137	310-340	1/10 mm
Rango de temperatura de utilización continuo	-	de -20 à +900	°C
Punto de gota del aceite de base	NF T 60 105	< -10	°C
Punto de gota de la grasa	NF ISO 2176	> 180	°C
Prueba SHELL 4 bolas, diámetro de huella	ASTM D 2266	0,55	mm
Prueba SHELL 4 bolas, índice de carga de soldadura	ASTM D2596	4200	N
Viscosidad cinemática a 40°C del aceite de base	NF EN ISO 3104	140	mm ² /s

PRESENTACIÓN

